



APPLICATION LEAFLET

通過 **RPR** 感應去除船舶和海洋船舶上的塗層



快速去除塗層減少占塢時間
無水、灰塵或砂礫安全操作
靜音且經濟環保



世界上最快、最安全和最清潔的鋼表面塗層去除方法

RPR 感應技術的工作原理是將能量快速轉移到鋼基材，確保表面受控加熱并快速去除大多數類型的塗層



通常，在船舶和船舶上，**RPR 感應系統**用於去除防滑系統、油箱襯裡、船外板、船甲板、汽車甲板、直升機甲板、防火塗層上的厚塗層 (PFP) 等。

使用 **RPR** 去除塗層具有成本效益，不會產生額外的砂礫或廢水，最重要的是在物流和環境節約方面具有巨大潛力。

即使在海上也可以進行塗層去除工作，而不會妨礙操作、檢查或其他維護工作。塗層很容易以條狀或碎片狀去除，可以很容易地放入垃圾袋中進行處理，而不會有污染空氣、地面或水的風險。



主機工作半徑可達**100m**，作業靈活高效。此外，其獲得專利的安全特性消除了鋼材過熱的風險，甚至被批准用於帶電的石油和天然氣管道。

為什麼使用 RPR

高剝離率

減少占塢時間或可選擇在不中斷正常操作的情況下甚至在海上開展工作

最小化廢棄物處理

與使用砂礫或 **UWJ** 相比，該方法不添加任何需要運輸、處理和處置的砂礫或水介質

操作友善

- 無高壓
- 安靜的操作
- 無空氣粉塵排放

最重要的是，**RPR** 塗層去除系統對於操作員或附近進行其他維護或檢查工作的工人來說是安全的

環境

- 易於收容廢物
- 局部污染風險最小
- 與傳統方法相比，能耗減少約 75%

最重要的是，使用 **RPR Induction** 去除塗層不會產生砂礫或水沉積物。因此，運輸成本和排放量降至最低

參考

美國海軍
西班牙海軍
巴基斯坦海軍
法國海軍
三星重工業
馬士基

